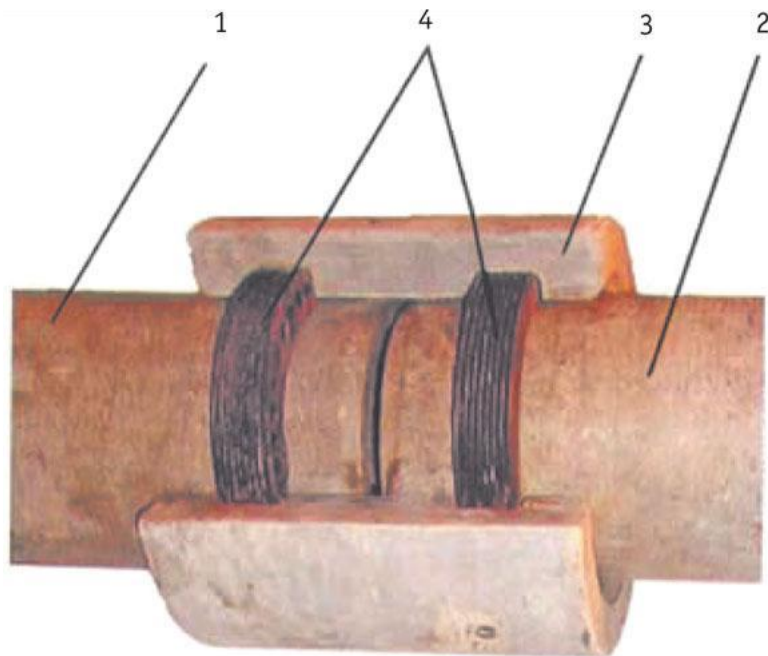


Основные правила установки хризотилцементных труб

1. Соединение труб в трубопровод производится, при помощи хризотилцементных муфт.
2. Для безнапорных труб используют муфты простой цилиндрической конструкции.
3. Для напорных труб используют муфты с канавками на внутренней поверхности, для установки в них специальных упругих резиновых колец, которые под давлением воды в трубопроводе надежно уплотняют муфтовое соединение.

Фрагмент муфтового соединения напорных хризотилцементных труб:



1, 2 – хризотилцементные трубы; 3 – хризотилцементная муфта; 4 – резиновые кольца

Типы хризотилцементных труб

В зависимости от давления транспортируемой жидкости хризотилцементные трубы подразделяют на **безнапорные** и **напорные**.

Сфера использования

Хризотилцементные безнапорные трубы (БНТ) и муфты (БНМ) – строительство:

- наружных трубопроводов безнапорной канализации
- дренажных коллекторов мелиоративных систем
- каналов кабелей телефонной связи
- устройств вентиляционных воздуховодов (только в системах вытяжной вентиляции) - теплопроводов и пр.

Хризотилцементные напорные трубы (ВТ) и муфты (САМ) – строительство:

- напорных водопроводных и мелиоративных систем
- водопроводов холодного и горячего водоснабжения и пр.

Стандарты производства

Производство хризотилцементных труб соответствует действующей нормативно-технической документации и регулируется межгосударственным стандартом ГОСТ 31416-2009 «Трубы и муфты хризотилцементные. Технические условия».

В соответствии с этими нормативными документами стандартная длина производимых хризотилцементных труб составляет 3,950 м, но может варьироваться от 2,600 до 3,950 м. Масса трубы варьируется от 12 до 398 кг, в зависимости от диаметра и длины.